



BESTE SENSOREN

REFERENZSTORY



SONTEC SENSOREN ERMITTELN TEMPERATUREN IN WMF-AUTOMATEN

Damit der Kaffeegenuss perfekt stimmt

GEISLINGEN (wl) – Espresso, Cappuccino, Latte Macchiato – der moderne Mensch genießt Kaffee in den unterschiedlichsten Varianten. Einer der Global Player im Markt ist die WMF Group, die seit Jahrzehnten hochwertige Kaffee-Automaten für Gastronomie wie anspruchsvolle Privatkunden liefert. In den Maschinen steckt eine Menge Technik, damit sich der Kaffee-Genuss so richtig ausbreitet. Applikationsspezifische Sensoren aus dem Hause SONTEC sorgen u.a. für die optimale Brüh- und Trinktemperaturen.



WMF – die drei Buchstaben verbinden die Deutschen mit Qualität und Eleganz bei Bestecken, Kochgeschirr, Küchenwerkzeuge, Schneidwerkzeugen oder Tisch- und Wohnaccessoires. Kaum jemand weiß, dass die Württembergischen Metallwarenfabrik AG, gegründet 1853 in Geislingen an der Steige, bereits 1927 mit einer hochwertigen Kaffeemaschine für die Gastronomie auf den Markt kam. 1969

präsentierten die schwäbischen Tüftler die weltweit erste vollautomatische Kaffeemaschine und gehören aktuell zu der Handvoll Anbieter, die den Weltmarkt bedienen.

Über 6.000 Mitarbeiter weltweit „schaffen“ in der WMF Group. Dazu gehören allein rund 200 Fachgeschäfte im deutschsprachigen Raum und ein Kundendienstnetz mit etwa 300 Servicemitarbeitern für gewerbliche Kaffeemaschinen. Über eine Milliarde Euro Umsatz weist WMF aus.



Entwickelt und gefertigt werden die Kaffee-Aufbereiter bis heute ausschließlich am Standort Geislingen und tragen somit zu Recht das Qualitätssiegel »Made in Germany«. „Unsere vollautomatischen Kaffeemaschinen finden Sie weltweit in gehobenen Hotels genauso wie auf Kreuzfahrtschiffen, in Büros, Cafés und Bistros“, weiß Ralf Weber, der für Sensoren zuständige Einkäufer. „Wir bieten unseren Kunden dabei maßgeschneiderte Kaffeesystemlösungen: Ob der Schwerpunkt auf neuesten Spezialitäten oder auf hohen Tassenleistungen liegt, ob heißer oder kalter Milchschaum oder Milchtopping gefragt sind.“

SENSOREN FÜR HÖCHSTEN KAFFEEGENUSS

Damit höchster Kaffeegenuss garantiert ist, stecken die modernen WMF-Maschinen voll mit Mechanik und Elektronik. „Sekundenschnell müssen wir beispielsweise die Temperaturen im Heißwasser- und Dampfkessel oder von Milch und Schaum ermitteln, damit die Maschine entsprechend schnell nachheizen und die gewünschte Gradzahl halten kann“, erläutert Ralf Weber. „Das geht nur über zuverlässige Temperatursensoren.“

Hier lässt der Einkäufer nichts über die Technologie des sauerländer Herstellers SONTEC Sensorbau kommen. „Wir haben SONTEC-Sensoren zunächst über einen Systemdistributor bezogen“, erinnert er sich. „Als der dann den Hersteller wechselte, brach die Qualität der gelieferten Sensoren ein. Das konnten und können wir uns nicht leisten, denken Sie nur daran, welche Folgen es hat, wenn ein Kaffee-Automat auf einem Kreuzfahrtschiff ausfällt.“

Im kompakten Heißwasser-Kessel steckt ein SONTEC-NTC-Einstecksensor, der mit einer schnellen Ansprechzeit von T05 binnen 1,5 Sekunden die aktuelle Wassertemperatur meldet.



MASSGESCHNEIDERTE SENSOREN WERDEN OPTIMIERT

Nach einer Markt-Recherche stieß die WMF auf den ursprünglichen Sensor-Hersteller, mit „dessen Produkten wir sehr zufrieden waren.“ Seitdem gehört SONTEC zu den A-Lieferanten der Schwaben. Für viele WMF-Maschinen realisiert der Sensorspezialist aus Lennestadt maßgeschneiderte Lösungen aus Sensor, Kabel, Stecker und Befestigung – wie WMF Made in Germany. „Wir schätzen an der Zusammenarbeit mit SONTEC deren Entwicklungskompetenz und Flexibilität“, so Ralf Weber. So hat SONTEC beispielsweise einen NTC-Temperaturfühler, der bisher aus drei teuren Drehteilen bestand, ersetzt durch einen Sensor mit Tiefziehhülse. „Diese ist außerdem an ihrer Spitze verjüngt und mit einer speziellen Wärmeleitpaste versehen, um das Ansprechverhalten des Sensors zu optimieren.“ Damit kann eine WMF-Maschine ihre Temperaturen noch schneller regeln.

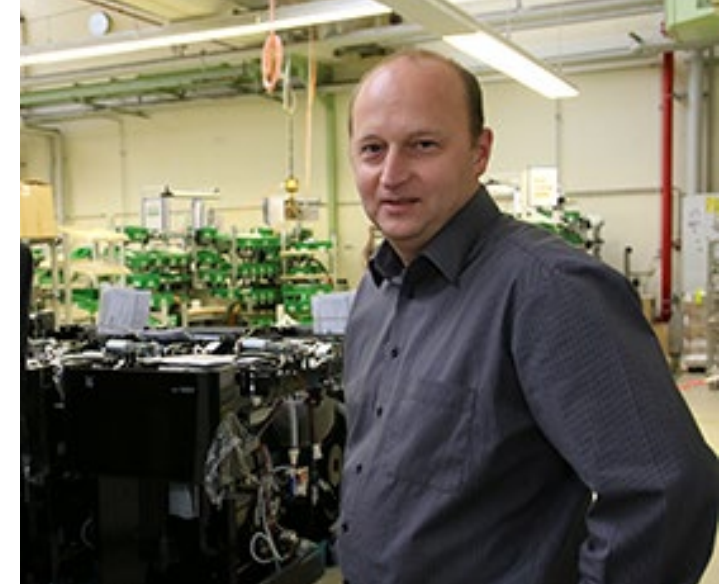
Liefertreue und eine Reklamationsquote, die gegen Null geht, sind für den Einkäufer ebenso wichtig. Kein Wunder also, dass die Bestellungen an SONTEC stetig steigen. Lieferten die Sauerländer in 2013 rund 23.000 Sensoren nach Geislingen, waren es in 2014 schon über



Hohe Sicherheit beim Dampfkessel: Der TE4-U-Einstecksensor mit Überwurfmutter erreicht schnelle Ansprechzeiten durch eine lasergeschweißte D4mm-Meßspitze.



Am unteren Ende der Autosteam-Lanze sitzt ein SONTEC-Sensor, der sekundenschnell die Temperatur in der Milch und im Schaum ermittelt, damit der Kaffee-Automat die optimalen Werte halten kann.



WMF-Einkäufer Ralf Weber: „Wir schätzen die hohe Qualität der Sensoren und die Lösungskompetenz von SONTEC.“

62.000 Stück, aufgliedert in neun verschiedene Typen. „Wir sind von der SONTEC-Qualität so überzeugt, dass wir diese Sensorlösungen auch unserer Schweizer Tochter Schaerer empfohlen haben.“

SONTEC + SONDEV + SONDIS INTELLIGENTES FIRMEN-KONZEPT BÜNDELT KNOW HOW

Die SONTEC Sensorbau GmbH entwickelt seit 1990 spezielle Sensoren für die unterschiedlichsten Branchen – von der Solar- und Heizungstechnik über Medizin- und Labortechnik sowie Apparatebau, Food&Pharma bis hin zum Maschinenbau. Mit gut 100 erfahrenen Mitarbeitern und einer hohen Fertigungstiefe agiert der inhabergeführte Mittelständler in der Kundenbetreuung und im Herstellungsprozess mit großer Flexibilität. Zusammen mit dem modularen Aufbau der SONTEC-Produkte sind individuelle Kundenlösungen zu wirtschaftlichen Konditionen jederzeit möglich.

In der eigenständigen Entwicklungsgesellschaft SONDEV entstehen aus neuen Ideen praxisorientierte technologische Lösungen für viele Anforderungen. Dazu gehören die Entwicklung von Hard- und Software im Bereich Messtechnik, Sensorik und Industrieelektronik und natürlich auch die stetige Produktpflege. Die Vertriebsgesellschaft SONDIS beliefert die Kunden weltweit mit SONTEC Standardlösungen sowie mit zusätzlichen Produkten aus der Mess-, Steuer- und Regeltechnik.

„Auch in dem neuen Espresso-Aufbereiter von WMF sind unsere Sensoren zu finden. So sitzt ein NTC-Einschubfühler beispielsweise in der Autosteam-Lanze, um die Temperaturen von Milch und Schaum schnell und sicher zu messen“, so SONTEC's Firmeninhaber Patrick Sonntag.

SONTEC

SONTEC Sensorbau GmbH

Am Wasserfall 6
D-57368 Lennestadt
www.sontec.de

Jochen Mester
(VERTRIEB)

fon +49 2721 6014-21
mail jme@sontec.de



BESTE SENSOREN

SONTEC
Sensorbau GmbH

Am Wasserfall 6
57368 Lennestadt
Deutschland

fon +49 2721 6014-0
fax +49 2721 6014-49
info@sontec.de
www.sontec.de