

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluß	G1"
Messbereich Leitfähigkeit	vordefinierte Messbereiche und kundenspezifisch einstellbare Messbereiche *1

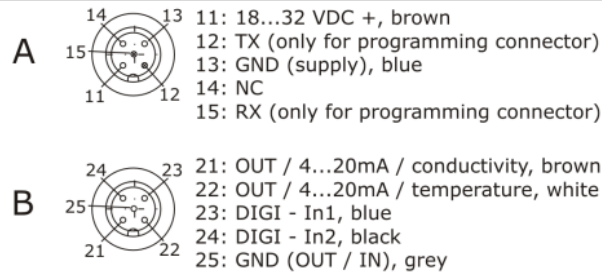
Conductivity measuring range	Measuring range mS/cm	Resolution for measuring range mS/cm
LF MB 1	0 ... 0,5	0,001
LF MB 2	0 ... 1,0	0,001
LF MB 3	0 ... 2,0	0,01
LF MB 4	0 ... 3,0	0,01
LF MB 5	0 ... 5,0	0,01
LF MB 6	0 ... 10,0	0,01
LF MB 7	0 ... 20,0	0,1
LF MB 8	0 ... 30,0	0,1
LF MB 9	0 ... 50,0	0,1
LF MB 10	0 ... 100,0	0,1
LF MB 11	0 ... 200,0	1,0
LF MB 12	0 ... 300,0	1,0
LF MB 13	0 ... 500,0	1,0
LF MB 14	0 ... 999,0	1,0
LF MB 15	By customer	Tbd.

Ansprechzeit Leitfähigkeit	T09 <1sec (Dämpfung=1)
Messbereich Temperatur	vordefinierte Messbereiche und kundenspezifisch einstellbare Messbereiche *2

Temp. measuring range	Measuring range °C
T MB 1	0 ... 150
T MB 2	-20 ... 130
T MB 3	0 ... 100
T MB 4	-20 ... 80
T MB 5	0 ... 50
T MB 6	-10 ... 40
T MB 7	-20 ... 150
T MB 8	By customer

Ansprechzeit Temperatur	T09 <9sec
Temperaturkoeffizient	für jeden Messbereich einstellbar 0...5%/K
Genauigkeit Temperatur	Bereich 20...50°C: $\pm 0,2^\circ\text{C}$, Bereich -20...150°C $\pm 1,5^\circ\text{C}$ *3
Messgenauigkeit	$\pm 2\%$ vom Messbereichsendwert $\pm 20\mu\text{S/cm}$
Werkstoffe (prozessberührend PB)	PEEK / 316L
Werkstoffe Gehäuseteile	1.4301/1.4305
Eigenstrombedarf	max. 100mA
Versorgungsspannung	Ub=24V $\pm 20\%$ (18...32VDC)
Ausgangssignal	2x4-20 mA
Schutzart	IP69K, IP68 gemäß DIN EN 60529
Schutzklasse	III

Langzeitstabilität der Leitfähigkeit	±0,5% vom Messbereichsendwert ±20 µS/cm
Reproduzierbarkeit der Leitfähigkeit	<1% vom Messbereichsendwert
Einstellung	mittels PC-Software "Sonvis"
Schlüsselweite	SW36
Fühleranschluss	2xM12 Stecker 5pol induktive Leitfähigkeit

**UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

Prozesstemperatur	-20...100°C / 150°C (1h)
Umgebungstemperatur/Kopf	-20...60°C
Prozessdruck	max 10 bar

SONSTIGES

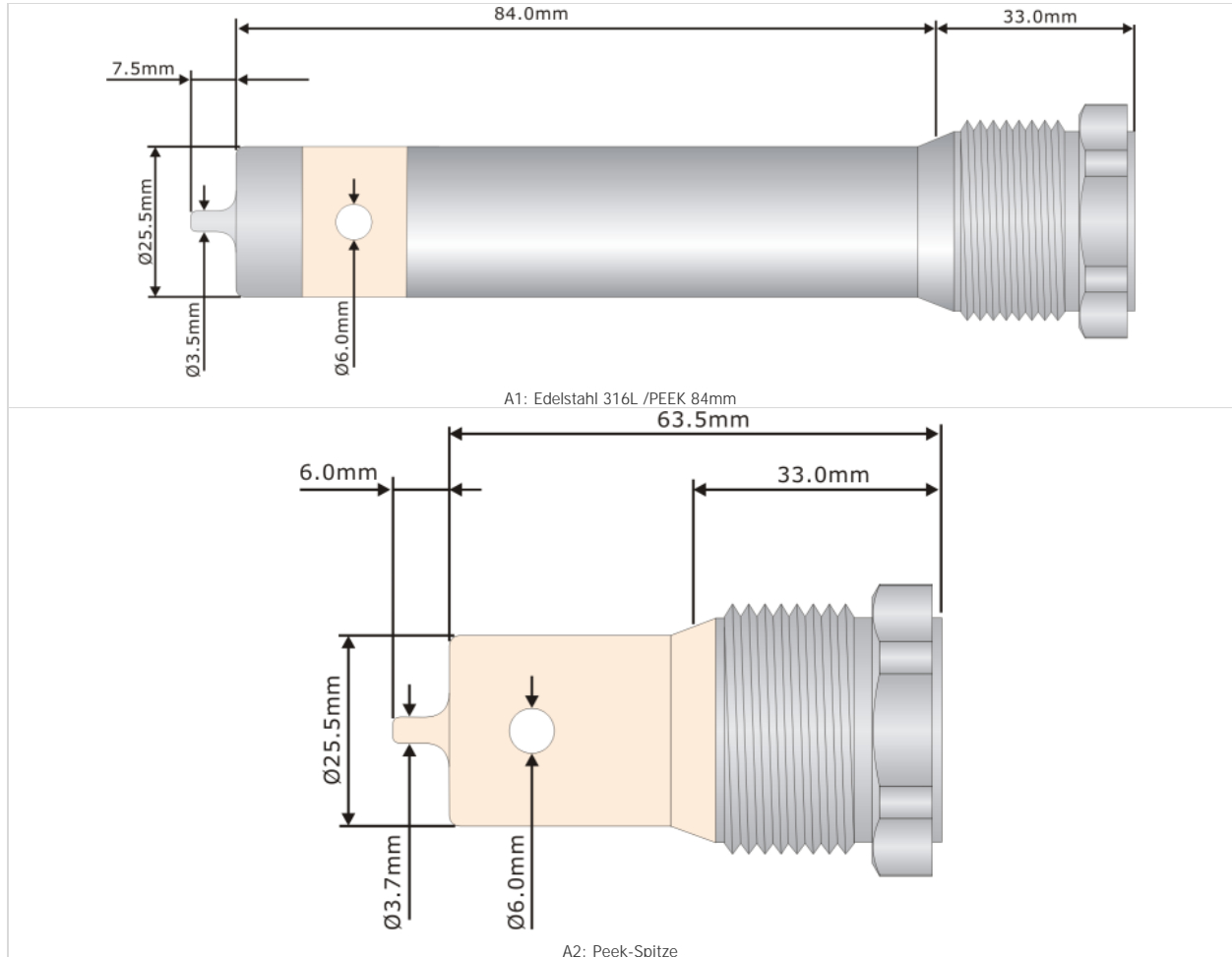
Beschriftung/ Markierung	mittels Gravur auf Gehäuseteilen, z. B. "Auftragsnummer"
--------------------------	--

IN VERWENDUNG MIT

VAR-G1"
MIL-G1"

TYPENSCHLÜSSELKONFIGURATION

Pos.:	Technische Merkmale	Schlüssel	Ausprägung
1	Ausführung Messspitze	A0	Edelstahl 316L /PEEK
		A1	Edelstahl 316L /PEEK 84mm
		A2	Peek-Spitze *4



BESTEHENDE KONFIGURATIONEN

Typ	Bestellschlüssel	Artikelnummer	Alte Bestellnummer
ICS-8	<u>ICS-8-A0</u>	800-575	
ICS-8	<u>ICS-8-A1</u>	800-660	

BEMERKUNGEN

!ACHTUNG! Bei Taupunktunterschreitungen kann es zur Kondensatbildung kommen, welche den Sensor zerstören kann. Bei Temperaturwechselbeanspruchungen, z.B. kalter Wasserstrahl auf heißen Sensor, kann es zum Einsaugen von Flüssigkeit in den Sensor kommen.(Aufzählung nicht abschließend!)(Anforderungen vgl. DIN EN 60068-2-14) Bei Applikationen mit Taupunkt-, Temperaturschock-, Temperaturwechselbeanspruchungen empfehlen wir einen Teiloder besser Vollverguss. Die Dichtigkeitseinstufung nach IP68 bedeutet nicht, dass diese Teile für Applikationen mit Taupunktunterschreitungen oder Temperaturschock (DIN 60068-2-14) geeignet sind!

- *1 - Stromausgabe ist invertierbar
- Mindestspanne 250µS/cm oder <50% des größeren Wertes
- der Kundenspezifische Messbereich ist nur über die PC Software einstellbar
- *2 - die Stromausgabe ist invertierbar
- die Mindestspanne beträgt 50K
- der kundenspezifische Messbereich ist nur über die PC Software einstellbar
- *3 Auflösung 0,1°C, Wiederholgenauigkeit 0,2% vom Messbereich

*4 Ansprechzeit Temperatur abweichend von T09<9sec. Werte werden ermittelt.

Technische Änderungen oder Fehlerverbesserungen behalten wir uns jederzeit ohne Ankündigung vor!

ÄNDERUNGSSTAND

Version	Gültig ab	Kommentar
<u>1.1</u>	07.11.2014 12:54:13	Freigabe PSO 07112014
<u>1.0</u>	05.12.2013 12:18:14	Typenblatt angelegt