

TECHNISCHE DATEN

Prozessanschluß	Klemmadaption für Fühler Ø6mm mit Peek-Ring und Druckschraube
Werkstoffe (prozessberührend PB)	PEEK / 316L
Anzugsmoment	Metall-PEEK: 5...10Nm

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

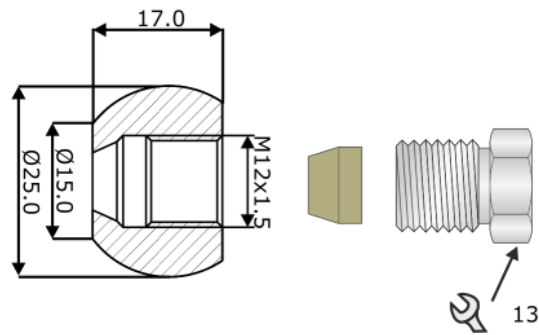
Prozesstemperatur	Metall-PEEK: bedingt durch PEEK max 140°C
Prozessdruck	Metall-PEEK: max 10bar

SONSTIGES

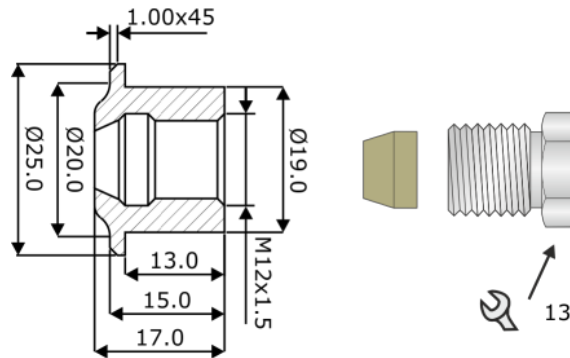
Beschriftung/ Markierung	mittels Gravur auf Gehäuseteilen, z. B. "Auftragsnummer"
--------------------------	--

TYPENSCHLÜSSELKONFIGURATION

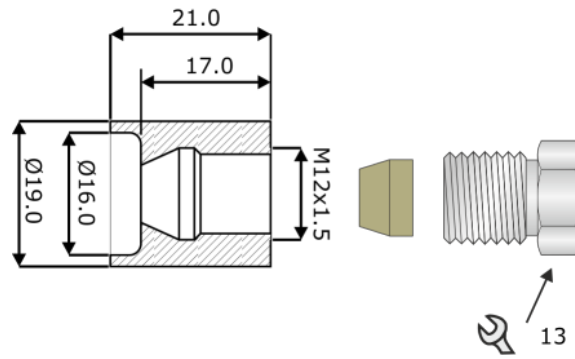
Pos.:	Technische Merkmale	Schlüssel	Ausprägung
1	Bauform	A0	Kugelmuffe M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm
		A1	Kragenmuffe M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm
		A2	Muffe mit Schweißbund M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm



A0: Kugelmuffe M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm



A1: Kragenmuffe M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm



A2: Muffe mit Schweißbund M12 ohne Kontrollbohrung Klemmadaption Ø6mm

BESTEHENDE KONFIGURATIONEN

Typ	Bestellschlüssel	Artikelnummer	Alte Bestellnummer
-----	------------------	---------------	--------------------

BEMERKUNGEN

Technische Änderungen oder Fehlerverbesserungen behalten wir uns jederzeit ohne Ankündigung vor!

ÄNDERUNGSSTAND

Version	Gültig ab	Kommentar
<u>1.0</u>	11.12.2014 09:29:46	Typenblatt angelegt