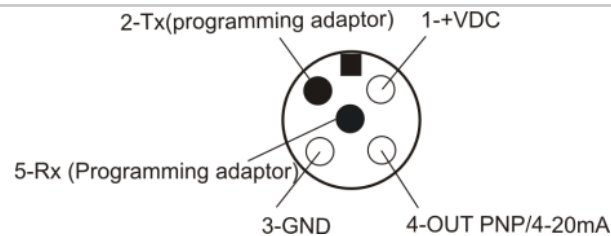


Technische Daten

Prozessanschluß	G3/4" für Schwingabeladaption
Ausgangssignal	aktiv, max 50mA / PNP
Werkstoffe (prozessberührend PB)	PEEK *1
Werkstoffe Gehäuseteile	1.4301/1.4305
Ansprechdynamik	140ms
Einschaltverzögerung	<0,3 sec
Versorgungsspannung	U _b =24V ±20% (18...32VDC)
zulässige Belastung	00hm, 24 VDC, 50mA
Eigenstrombedarf	<20 mA
Einstellung	mittels PC-Software "Sonvis"
Fühleranschluss	M12 Stecker 5pol, für programmierbare Sensoren



Umgebungsbedingungen

Prozesstemperatur	0°C...+150°C
Umgebungstemperatur/Kopf	-10°C...+60°C
Lagertemperatur	-20°C...+70°C
Prozessdruck	max 10 bar

Sonstiges

Beschriftung/ Markierung	mittels Gravur auf Gehäuseteilen, z. B. "Auftragsnummer"
--------------------------	--

Typenschlüsselkonfiguration

Pos.:	Technische Merkmale	Schlüssel	Ausprägung
-------	---------------------	-----------	------------

Bestehende Konfigurationen

Typ	Bestellschlüssel	Artikelnummer	Alte Bestellnummer
-----	------------------	---------------	--------------------

Bemerkungen

*1 FDA-konform

Technische Änderungen oder Fehlerverbesserungen behalten wir uns jederzeit ohne Ankündigung vor!

Änderungsstand

Version	Gültig ab	Kommentar
<u>1.0</u>	12.06.2015 09:56:13	Typenblatt angelegt